

## RECOCIDO

El objetivo del recocido es el de liberar al vidrio de las tensiones propias que se forman al ser fabricado a fin de que en el momento del aluminizado que se realiza con alta temperatura, el espejo no cambie de forma. Es conveniente realizar esto tanto en el disco de vidrio que será el espejo como con el que será la herramienta dado que es posible posteriormente en caso sea necesario escoger quien será quien.

Herramientas:

Horno casero con temperatura no menor de 350 °C (ideal entre 500 y 600 °C).

Procedimiento:

Con el horno frío, colocar sobre la parrilla limpia en la parte mas baja los dos discos de vidrio en la parte mas central colocándolos uno al lado del otro sin tocarse.

Encender el horno a la temperatura mas baja. A partir de ahora y hasta culminar con el recocido, el horno no deberá ser abierto por ningún motivo hasta que esté frío.

Conservar esta temperatura por 30 minutos.

Seguidamente subir la temperatura a la mitad y conservarla por otros 30 minutos, luego subir a la temperatura máxima y sostenerla por 2 horas.

Proceder en forma inversa reduciendo a la mitad cada 30 minutos. Al finalizar el último ciclo apagar el horno y dejar enfriar, esto demorará según el horno alrededor de 2 horas.

Tiempo total del proceso: 6 horas aproximadamente.

